



# HASIT AG 653 STANDARD

Lepidlo na obklady C1T

<b>Oblast použití:</b>	K lepení keramických dlaždic, desek, mozaik ve vnitřním i vnějším prostředí. Vhodný pro obklady stěn i podlah. Není vhodný pro lepení obkladů na pojistnou hydroizolaci. CA- potěry a sádkartonové desky musí být pře aplikací lepidla napenetrovány HASIT AP 300 Grundierung . Doba schnutí penetračního nátěru minimálně 6 hod.
<b>Materiálové složení:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cement</li> <li>• Tříděné písky</li> <li>• Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti</li> <li>• Minerální</li> </ul>
<b>Ztvrdnutí:</b>	Hydratace
<b>Vlastnosti:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vodovzdorný</li> <li>• Mrazuvzdorný</li> <li>• Dobré ruční zpracování</li> <li>• Vyšší vydatnost</li> </ul>
<b>Zpracování:</b>	
<b>Podmínky zpracování:</b>	Během zpracování a schnutí nesmí teplota podkladu a okolí klesnou pod +5°C a překročit + 30°C. Do úplného vyschnutí chránit před mrazem, rychlým vyschnutím a následným navlhčením.
<b>Podklad:</b>	Zbytková vlhkost cementových podlah smí být max. 3 %, anhydritových podlah max. 0,5 % (s podlahovým topením max. 0,3%), cemento- sulfátový potěr max. 1,3%, sádrové a sádrovápenné omítky max. 1%. CA- potěr musí být před lepením obkladů zbroušen a zbaven prachu pomocí průmyslového vysavače.
<b>Příprava podkladu:</b>	Všeobecně se doporučuje základní penetrační nátěr pomocí AP 300 Grundierung pro nasákové podklady a AP 320 Haftgrund pro slabě nasákové a nenasákové podklady. Nerovnosti překračující rozsah tolerance max. vrstvy lepidla musí být předem vyrovnány. Na stěnách např. HASIT 575 betonspachtel , na podlahách např. HASIT FN 690 Bodenspachtel, HASIT FN 615 Bodenspachtel, HASIT FN 630 Bodenspachtel SILENCE, HASIT FN 130 Bodenspachtel nebo HASIT FN 645 Universalbodenspachtel. Malé nerovnosti nebo díry mohou být předem vyrovnány použitým lepidlem. Před lepením nutno nechat vyschnout minimálně 24 hod.
<b>Příprava materiálu:</b>	Obsah pytle se promíchá pomocí míchací vrtule v čisté nádobě s daným množstvím vody (pitná voda nebo kvalita vody dle ČSN EN 1008) do hmoty bez hrud. Po cca 5 - 10 min odležení se malta ještě jednou krátce promíchá. Ztuhlou maltu již neředit vodou, ani nerozmíchávat s čerstvým materiálem! Dodatečné přidávání kameniva a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné!



# HASIT AG 653 STANDARD

Lepidlo na obklady C1T

## Zpracování:

Nejprve se nanese kontaktní vrstva HASIT lepidla a potom se obkládaná plocha upraví ozubeným hladítkem, velikost zubů se volí podle velikosti obkladového prvku tak aby došlo k přilepení obkladového prvku k podkladu min. z 65%, a následně se přilepí suchý obkladový prvek. Spáry je nutno před ztuhnutím vyškrábat a obklad umýt vodou.

Je-li požadováno bezdutinové lepení obkladů (ve vnějším prostředí, v prostředí s tepelným a vlhkostním namáháním), je nutné lepení obkladů provádět Floating-Butering metodou (lepidlo se nanáší na podklad i na obkladový prvek).

Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje.

Obkladový prvek položit do tenké vrstvy lepidla a posuvným pohybem usadit do konečné polohy. Korekci obkladového prvku je možné provést do 10-ti minut.

Pomaluběžné spirálovité míchadlo je obzvláště vhodné pro tuhé materiály s vysokou viskozitou, jako jsou lepicí tmely.

Pokud je pracovní doba (otevřený čas) překročena, pomáhá znovu potažení plochy čerstvým lepidlem a protažení ozubenou stěrkou kolmo na předchozí zuby - tedy předchozí vytvořenou plochu je nutné rozrhat.

## Zvláštní pozornost:

Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje.

## Jistota kvality:

Produkt je kontrolován ve vlastní laboratoři. Ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000

## Balení:

V papírových pytlích s PE vložkou.

## Skladování:

V suchu a chladnu na dřevěných rostech. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).



Doba skladovatelnosti: 9 měsíců. Dle 1907/2006/ES a příloha XVII při 20 ° C, 65% relativní vlhkosti (obsah <sup>Cr6+</sup>). Datum výroby je uveden na obale.

## Bezpečnostní pokyny:

Podrobné bezpečnostní informace naleznete v bezpečnostním listě. Před použitím je třeba tyto bezpečnostní listy pročíst.

Obsahuje cement. Xi- dráždivý. Maltová směs dráždí oči a kůži. Nebezpečí senzibilizace při styku s kůží - u vnímavých osob může vyvolat alergická onemocnění kůže. Při práci zamezte styku malty s kůží a očima. Vdechování prachu zabraňte používáním vhodných ochranných pomůcek. Používejte vhodný ochranný oděv, rukavice a v případě potřeby ochranné brýle nebo obličejový štít. **Uchovávejte mimo dosah dětí!** Při zasažení očí vymývejte 10 - 15 minut velkým množstvím vody, při potřísnění kůže svlékněte zasažený oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností vždy vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí obal nebo etiketu.

## Technická data:

Číslo výrobku	006438	
Způsob balení		
Množství na balení	10 kg	25 kg
Balení na paletě	120 ks./pal.	48 ks./pal.
Barva	Šedý	
Zrnitost	0- 0,5 mm	
Spotřeba	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2,0 - 2,3 kg/m<sup>2</sup> - zubové hladítko 6mm</li> <li>• 2,8 - 3,2 kg/m<sup>2</sup> - výška zubů 8mm</li> <li>• 3,6 - 4,0kg/m<sup>2</sup> - zubové hladítko 10mm</li> </ul>	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	



# HASIT AG 653 STANDARD

Lepidlo na obklady C1T

## Technická data:

Číslo výrobku	006438	
Spotřeba vody	cca 3 ltr.	cca 7,5 ltr.
Tloušťka vrstvy	max. 5 mm	
Přídržnost	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>	
Zatížitelnost	7 d	
Pochůznost	24 h	

## Všeobecné informace:

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.

Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.

Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. Hasit s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.